

Ficha técnica

FA101

CONSTRUCTION SEAL PRO

Silicona neutra para carpintería y acristalamiento

29-05-2025 / V 3

Descripción

FA101 es un sellador de silicona de módulo bajo y muy baja emisión para fachadas, ventanas y juntas perimetrales con una excelente resistencia a la luz, el envejecimiento y la intemperie.

Se recomienda FA101 como sellador de acristalamiento con contacto probado a unidades IG y vidrio laminado.



Características y Beneficios

- Aspecto brillante.
- Curado neutro: poco olor, muy baja emisión EC1Plus.
- 100% silicona.
- Resistencia a los rayos UV y a la intemperie.
- Tratamiento fungicida. Certificado IANESCO para estar en contacto con los alimentos transparente y blanca).
- Módulo bajo y de alta elasticidad duradera.
- Excelente adherencia sobre un gran número de soportes.
- No corrosiva para los metales.
- Excepcional facilidad de extrusión.

Finalidad de uso

FA101 está particularmente indicada para la realización de juntas periféricas entre carpinterías y mamposterías, juntas de dilatación entre elementos de hormigón y muchos otros soportes habituales en la construcción (aluminio anodizado, PVC, vidrio, superficies esmaltadas...). También puede aplicarse en locales de uso sanitario por su tratamiento fungicida.

El producto es hermético al aire y al gas y adecuado para el sellado contra el radón.

Embalaje

FA101 está disponible en cartuchos de 310 ml y en bolsas de 400 o 600 ml.

Caducidad

12 meses

Almacenamiento

En su embalaje original cerrado, en un lugar fresco y seco, entre +5°C y +25°C.

Imprimaciones recomendadas

Ficha técnica

FA101

CONSTRUCTION SEAL PRO

Superficie	Propuesta de imprimación
ABS	+, AT105, AT120
Aluminio	+
hormigón	AT101
anodizado	+
hormigón con fibras	AT101
Baldosas, esmaltadas	+
Baldosas, sin esmaltar	+, AT101
Madera, imprimada	+
Madera, cosida con acrílico	+
Cobre	+, AT105, AT120
Latón	+, AT120
Poliamida	+, AT105, AT120
Polycarbonato	+, AT105, AT120
Polipropileno	AT120
Poliestireno (no espumado)	AT105, AT120
Yeso	AT101
PVC - rígido	+
PVC - blando	+, AT105, AT120
Acrílico sanitario	+, AT105, AT120

Información técnica

Base química	silicona neutra, tecnología alcoxi	
Densidad	ISO 1183-1	1,00 g/cm³
Reacción al fuego	DIN EN ISO 11925-2	Euroclase E, B1
Clasificación resistencia al fuego	EN13501-1	Euroclase E
Tiempo de formación de la piel	a 23°C, 50% de humedad relativa	5-10 minutos
Norma de contracción volumétrica	DIN EN ISO 10563	3%
Resistencia a la tracción (en seco)	EN ISO 8339	0,70N/mm²
Temperatura de aplicación		+5°C a +40°C
Elongación a la rotura	EN ISO 8339	230%
Resistencia a la tracción	ISO 8339	0,6 N/mm²
Recuperación elástica	EN ISO 7389	90%
Dureza Shore A	EN ISO 868	18
Capacidad de movimiento	ISO 11600	25%
Clasificación	EN ISO 11600	25LM

Ficha técnica

FA101**CONSTRUCTION SEAL PRO****Información técnica**

Marcado CE	EN 15651-1 EN 15651-2 EN 15651-3	F-EXT-INT-CC Clase 25 LM CC XS1
Resistencia térmica		-40°C a +150°C
Certificaciones		RAL-GZ711 ISEGA EMICODE EC1

Las recomendaciones anteriores se refieren a zonas de aplicación con condiciones climáticas normales y tienen carácter orientativo debido a la variedad de posibles variantes de materiales. + no requiere imprimación +, . . . Los ensayos han demostrado que a menudo es posible trabajar sin imprimación, pero no siempre. Esto depende de las cargas que se produzcan en la práctica, de la composición exacta de los materiales adyacentes y de la naturaleza de las superficies adhesivas. Dado que estas influencias a menudo no son predecibles, recomendamos realizar pruebas preliminares adecuadas en los casos en que se deba evitar el uso de imprimaciones. No se recomienda su uso. Esto se aplica generalmente a sustratos como polietileno, silicona, caucho butílico, neopreno, EPDM, materiales que contengan betún o alquitrán (pintura negra).

Preparación del sustrato

Se consigue una buena adherencia sobre muchos sustratos sin necesidad de imprimación, por ejemplo, cristal, azulejos esmaltados, etc. Realice siempre una prueba para confirmar la compatibilidad antes del uso.

Las superficies deben estar limpias, libres de grasa y deben ser estables y estar secas. Para sustratos no porosos utilice AT200, haga una prueba preliminar. Utilice un cepillo para eliminar las partículas sueltas de las juntas.

Para plásticos y revestimientos en polvo, limpiar con AT115 y realizar pruebas preliminares para confirmar la compatibilidad.

Preparación

En caso de aplicación mediante una pistola de aire comprimido, no emplear una presión superior a 3 bares.

Los soportes tienen que ser sólidos, estar limpios de polvo y de grasa y libres de agentes anti-adherentes. Para limpiar los soportes no absorbentes utilice un limpiador illbruck adecuado.

Se recomienda realizar ensayos previos sobre los soportes pintados o frágiles. Por norma general no se requiere la utilización de una imprimación AT101 o AT120, sin embargo, puede ser necesario en el caso de dificultades de adherencia o para obtener condiciones de adhesión óptimas duraderas.

En este caso recomendamos el uso de la imprimación AT101 para los soportes absorbentes y AT120 para los soportes no absorbentes.

Aplicación

Colocar un fondo de junta adaptado a la profundidad determinada. Los fondos de junta deben ser compatibles con el FA101, de acuerdo con el DTU 44.1. Los fondos de junta que contengan aceite, alquitrán, así como materias de base de caucho natural, cloropreno o EPDM no son adecuados.

Para conseguir un acabado impecable, recomendamos colocar una cinta adhesiva en cada parte de la junta y extruir el FA101 en la junta de forma que quede totalmente rellena.

Apretar y alisar la silicona con la ayuda de una espátula de alisado AA310. Para facilitar la tarea, pulverice un poco de líquido de alisado AA300 sobre la espátula (mezcla: 2 tapones dosificadores por cada 2 litros de agua).

El alisado debe realizarse obligatoriamente antes de la formación de piel para conseguir una buena adherencia en los bordes de la junta. Retire inmediatamente las cintas adhesivas para evitar que la silicona de la superficie se desgarre.

Ficha técnica

FA101

CONSTRUCTION SEAL PRO

Limpieza de herramientas

FA101 mientras esté fresco y no reticulado puede eliminarse utilizando AA409 u otro limpiador de la gama. Los sellantes reticulados sólo pueden eliminarse por medios mecánicos (por ejemplo, cuchilla de afeitar).

Garantía

Los productos de Tremco CPG Iberia se fabrican siguiendo estrictas normas de calidad. Cualquier producto que haya sido aplicado (a) de acuerdo con las instrucciones escritas de Tremco CPG Iberia y (b) en cualquier aplicación recomendada por Tremco CPG Iberia, pero que se demuestre que es defectuoso, será sustituido gratuitamente. No se aceptará ninguna responsabilidad por la información proporcionada en este folleto, aunque se publique de buena fe y se considere correcta.

Tremco CPG Iberia se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de la empresa de desarrollo y mejora continuos.

Precauciones de salud y seguridad

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Evitar el contacto con la piel y los ojos.
- Consultar la Ficha de Datos de seguridad antes de realizar cualquier aplicación.

Servicio técnico

Tremco CPG Iberia cuenta con un equipo de experimentados técnicos-comerciales que proporcionan asistencia en la selección y especificación de productos. Para obtener información más detallada, servicio y asesoramiento, llame al Servicio de Atención al Cliente al +34 937 197 005.

Certificación



Tremco CPG Iberia SLU
Ronda Maiols, 1. Edificio
BMC. Local 135-137
08192 Sant Quirze del
Vallès, Barcelona
España
T: +34 937197005